

PVC TYPE-1 – Guide d'installation

TS EN 1329-1 · Joint à emboîtement et collage solvant

Assemblage à joint push-fit

- Couper le tube d'équerre. Chanfreiner l'extrémité $\approx 15^\circ$ pour faciliter l'entrée du joint.
- Marquer la profondeur d'insertion (généralement profondeur d'emboîtement moins 10 mm pour autoriser le mouvement thermique).
- Nettoyer l'emboîtement et l'extrémité du tube. Appliquer un film mince de lubrifiant silicone agréé – jamais d'huile ni de graisse.
- Pousser le tube droit jusqu'au repère, puis retirer 10 mm pour laisser le jeu de dilatation.

Assemblage par collage solvant

- Utiliser uniquement une colle solvant PVC-U compatible TS EN 1329-1.
- Poncer légèrement la zone du joint à l'émeri fin pour rompre le brillant ; nettoyer avec un nettoyant PVC.
- Appliquer la colle sur le bout mâle ET l'emboîtement. Assembler avec un quart de tour en moins de 30 secondes.
- Maintenir 60 secondes. Essuyer l'excédent. Attendre 24 h avant essai en pression.

Cheminement et supportage

- Pente minimum 1–2 % sur les tronçons d'évacuation horizontaux.
- Supports de colonne verticale tous les 1,0–1,5 m. Supports horizontaux tous les 0,6–0,8 m pour $\leq \varnothing 75$, 1,0 m pour $\varnothing 110$.
- Prévoir un tampon de visite à chaque changement de direction $> 45^\circ$ sur les longs tronçons horizontaux.
- Sous 0 °C – isoler ou recourir au PEHD ; la fragilité du PVC au froid augmente fortement.

Pour les projets à exigence acoustique (hôtel/hôpital), spécifier séparément la variante TYPE-2 paroi épaisse. Supervision de chantier sur demande – info@vala.com.tr.