

PVC TYPE-1 – Guía de instalación

TS EN 1329-1 · Junta elástica y unión por disolvente

Unión por junta push-fit

- Corte el tubo a escuadra. Achaflane el borde de entrada $\approx 15^\circ$ para entrada suave de la junta.
- Marque la profundidad de inserción (típicamente profundidad de enchufe menos 10 mm para permitir el movimiento térmico).
- Limpie el enchufe y el extremo del tubo. Aplique una fina capa de lubricante de silicona aprobado – nunca aceite ni grasa.
- Empuje el tubo recto hasta la marca y retire 10 mm para dejar la holgura de dilatación.

Unión por disolvente

- Use solo cemento solvente PVC-U compatible con TS EN 1329-1.
- Lije ligeramente la zona de unión con esmeril fino para romper el brillo; limpie con limpiador PVC.
- Aplique cemento solvente en macho Y enchufe. Una con cuarto de giro en menos de 30 s.
- Mantenga 60 s. Limpie el sobrante. Espere 24 h antes de la prueba de presión.

Trazado y soportes

- Mantenga pendiente mínima 1-2% en tramos horizontales de evacuación.
- Soportes de bajante vertical cada 1,0-1,5 m. Soportes horizontales cada 0,6-0,8 m para $\leq \varnothing 75$, cada 1,0 m para $\varnothing 110$.
- Prevea registro de limpieza en cada cambio de dirección $> 45^\circ$ en tramos horizontales largos.
- Bajo 0 °C – aislar o usar HDPE; la fragilidad por frío del PVC aumenta bruscamente.

Para proyectos de clase acústica (hotel/hospital), especifique aparte la variante TYPE-2 de pared gruesa. Supervisión de obra bajo solicitud – info@vala.com.tr.