

دليل التركيب – PVC TYPE-1

وصلة جلبة بحشية ولحام بالمذيب · TS EN 1329-1

وصلة push-fit بحشية

- اقطع الأنبوب بزاوية قائمة. اشطف الحافة بمقدار $\approx 15^\circ$ لدخول سلس للحشية.
- علم عمق الإدخال (عادة عمق الجلبة ناقصا 10 مم للسماح بالحركة الحرارية).
- نظف الجلبة وطرف الأنبوب. ضع طبقة رقيقة من مزلق سيليكوني معتمد – لا زيوت ولا شحم.
- ادفع الأنبوب مستقيما حتى العلامة ثم اسحبه 10 مم لترك فراغ التمدد.

وصلة لحام بالمذيب

- استخدم فقط لاصق PVC-U متوافق مع TS EN 1329-1.
- اخدش منطقة الوصل بصنفرة ناعمة لكسر اللمعان؛ نظف بمنظف PVC.
- ضع اللاصق على كل من الطرف الذكر والجلبة. ادفع مع لفة ربع خلال 30 ثانية.
- احتفظ به 60 ثانية. امسح الفائض. اترك 24 ساعة قبل اختبار الضغط.

المسارات والدعامات

- حافظ على ميل أدنى 1-2% على المسارات الأفقية.
- دعائم الصاعد العمودي كل 1.0-1.5 م. دعائم أفقية كل 0.6-0.8 م ل $\geq \emptyset 75$ وكل 1.0 م ل $\emptyset 110$.
- وفر فتحة تسليك عند كل تغيير اتجاه $< 45^\circ$ على المسارات الأفقية الطويلة.
- تحت 0°C – استخدم العزل أو HDPE بديلا؛ هشاشة PVC بالبرد ترتفع بسرعة.

VALA Pipes (PVC TYPE-2) · 01-05-2026 · مرجع للمناقشات · info@vala.com.tr — 01-05-2026 · مرجع للمناقشات · info@vala.com.tr